

一、项目概况

中南民族大学中心食堂（三楼）排烟采购。

二、主要标的

货物：

标包	序号	名称	是否接受进口	单位	数量	是否是核心产品	最高限价（万元）
1	红案排烟系统						47.45 万元
	1	前置油烟净化一体机	否	台	1	是	
	2	不锈钢装饰板		m ²	18	否	
	3	不锈钢排烟烟管		m ²	350	否	
	4	不锈钢变径		个	8	否	
	5	不锈钢弯头		个	10	否	
	6	不锈钢三通		个	6	否	
	7	不锈钢雨帽		个	1	否	
	小厨房、档口排烟系统						
	1	前置油烟净化一体机	否	台	1	否	
	2	前置油烟净化一体机		台	14	否	
	3	不锈钢排烟烟管		m ²	450	否	
	4	不锈钢变径		个	14	否	
	5	不锈钢弯头		个	12	否	
	6	不锈钢三通		个	8	否	
7	不锈钢雨帽	个		3	否		
8	不锈钢百叶窗	个		3	否		

三、技术要求

（一）食堂排烟系统 1 套

1. 功能要求：

详见下述表格采购清单及规格等要求表

2. 应遵循的相关国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范：

详见下述表格采购清单及规格等要求表

3. 后续运营维护、升级更新、备品备件等要求：

详见下述表格采购清单及规格等要求表

4. 采购清单及规格等要求表：

序号	名称	规格	单位	数量	备注
红案排烟系统					
1	前置油烟净化一体机	16000mm*1250mm*900mm（定做）	台	1	<p>#. 静电式油烟净化一体机，采用 304 不锈钢，厚度不低于 1.2mm 不锈钢板制作；</p> <p>#. 实现油烟收集、抽排、净烟、净味四项功能。解决安装空间的限制，分段控制节能降耗。实现前端净化，杜绝管道积油，并达到“饮食业油烟排放标准”。</p> <p>#. 采用圆筒蜂巢双驱油烟净化技术实现深层净化，圆筒蜂巢电场采用不锈钢材质定制。</p> <p>#. 搭载绝缘 F 等级离心式风机，耐高温不低于 155 度。</p> <p>#. 智能控制面板：智能数码显示屏，能够显示运行状态。</p> <p>#. 数字电源具有数据采集，分析和存储功能可通过云服务系统，用户可随时通过平台或手机对设备运行实时状态，对设备出现的问题进行提示，并远程对设备进行调试和关停。</p> <p>※净化设备使用圆筒蜂巢线性电场结构符合 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》，在额定下油烟净化效率≥99%，恶臭（味道）依据恶臭污染物排放标准（GB14675-93）臭气浓度小于 60 无量纲，提供制造厂商加盖公章的产品说明书或技术白皮书或带 CNAS（或 CMA）标识的检验报告加盖制造厂商公章的复印件等第三方证明材料。</p> <p>※依据《环境监测质量管理规定》及《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）距设备 1 米处噪音小于或等于 61dB，距设备 2 米处噪音小于或等于 60dB，距设备 3 米处噪音小于或等于 58dB；须提供国家认可的检测机构出具的设备噪音检测报告或制造厂商加盖公章的产品说明书或技术白皮书等第三方证明材料。</p> <p>※所投油烟净化设备依据 GB/T10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，通过 48H 中性盐雾测试，产品外观无裂纹、气泡、生锈，不低于户外防腐 3 级，提供制造厂商加盖公章的产品说明书或技术白皮书或带 CNAS（或 CMA）标识的检验报告加盖制造厂商公章的复印件等第三方证明材料。</p> <p>※一体机的显示器应符合 GB/T2423.22-2012《环境试验第 2 部分：试验方法试验 N：温度变化》，根据 GB/T2423.22-2012，将样品进行初始检测后入箱，在常温以 5℃/min 温变速率降到（-20±2）℃，</p>

序号	名称	规格	单位	数量	备注
					<p>待温度稳定后保持 1h；接着以 5℃/min 温变速率升到 (65±2)℃，待温度稳定后保持 1h。以上为一个循环，试验为 5 个循环。试验结束后，检查样品外观以及通电工作应正常。提供符合 CMA 标准机构出具的检测报告作为证明材料。</p> <p>※油烟净化一体机整机符合 GB/T2423.3-2016 中关于恒定湿热运行的标准并在 (60±2)℃、(95±3)%RH 条件下通电运行 24h 后外观及功能正常，提供符合 CMA 标准机构出具的检测报告作为证明材料。</p> <p>※一体机绝缘陶瓷应符合 GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法试验 B：高温》，其中绝缘陶瓷应入箱后在 (70±2)℃条件下放置 96h 高温老化，结束室温处理 2h 后，检查样品外观，结构以及功能正常，提供符合 CMA 标准机构出具的检测报告作为证明材料。</p> <p>※油烟净化器设备依据 GB/4208-2017 外壳防护等级测试符合或优于 IP65 标准检测，提供相应的检测报告作为证明材料。</p>
2	不锈钢装饰板	炉灶后封不锈钢板及烟罩上封板	m ²	18	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
3	不锈钢排烟管		m ²	350	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
4	不锈钢变径		个	8	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
5	不锈钢弯头		个	10	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
6	不锈钢三通		个	6	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
7	不锈钢雨帽		个	1	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
小厨房、档口排烟系统					
1	前置油烟净化一体机	2400mm*1250mm*900mm (定做)	台	1	<p>1. 静电式油烟净化一体机，采用 304 不锈钢，厚度不低于 1.2mm 不锈钢板制作；</p> <p>2. 实现油烟收集、抽排、净烟、净味四项功能。解决安装空间的限制，分段控制节能降耗。实现前端净化，杜绝管道积油，并达到“饮食业油烟排放标准”。</p> <p>3. 采用圆筒蜂巢双驱油烟净化技术实现深层净化，圆筒蜂巢电场采用不锈钢材质定制。</p> <p>4. 搭载绝缘 F 等级离心式风机，耐高温不低于 155 度。</p> <p>5. 智能控制面板：智能数码显示屏，能够显示运行状态。</p> <p>6. 数字电源具有数据采集，分析和存储功能可通过云服务系统，用户可随时通过平台或手机对设备运</p>
2	前置油烟净化一体机	2000mm*1250mm*900mm (定做)	台	14	

序号	名称	规格	单位	数量	备注
					行实时状态，对设备出现的问题进行提示，并远程对设备进行调试和关停。
3	不锈钢排烟管		m ²	450	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
4	不锈钢变径		个	14	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
5	不锈钢弯头		个	12	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
6	不锈钢三通		个	8	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
7	不锈钢雨帽		个	3	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。
8	不锈钢百叶窗	400mm*400mm (定做)	个	3	采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板厚不低于 1.2mm。

说明：1. 上述采购清单及规格等要求表中标记“※”代表关键指标，“#”代表重要指标，无标识则表示属一般指标项；“※”、“#”所标识的指标为采购过程中的评分项。

2. 上述采购清单及规格等要求表中未标记的指标没有纳入评分，供应商应尽量符合或优于相关技术要求，如响应情况发生缺项漏项或其他会影响采购项目实施的偏离情况，磋商小组有理由判定响应文件无效。

5. 其他采购要求

#本次中心食堂（三楼）排烟采购需要包含安装服务，根据中心食堂的实际情况，中心食堂三楼排烟管道的安装，必须独立分开，不允许与中心食堂一、二楼的烟道共用，供应商需要提供安装方案。

四、商务要求

序号	指标项	重要性	指标要求
1	供货期/服务期/工期	★	签订合同后30天内
2	质保期	★	2年
3	包装和运输	★	拟供货物应提供原厂包装，运输工作及费用由供应商承担
4	服务标准/售后服务要求	#	质保期内免除人工费和硬件更换费用，电话报修无法解决，至少在72小时内提供上门服务。

序号	指标项	重要性	指标要求
5	培训要求	#	对拟供需货物提供操作培训
6	验收标准	★	按采购文件要求、响应文件承诺、合同约定验收
7	付款条件（进度和方式）	★	合同签订后，乙方向甲方支付合同总价的10%作为履约保障金。甲方验收合格之日起满6个月后，如无质量问题在10个工作日内无息返还乙方；乙方送货安装、调试，并经甲方验收合格，30个工作日内甲方一次性向乙方付清合同总价款。
8	交货/服务/建设地点	★	中南民族大学内，采购人指定地点
9	其他	★	本次采购产品均包含安装运输费，供应商应将该部分费用考虑到产品单价中，采购人不再支付相关费用。

说明：重要性可用“★”“#”表示，“★”代表关键指标，不满足该指标项将导致响应被拒绝；“#”代表重要指标；无标识则表示属一般指标项。